

Документ стандартів якості

1. ФАКТУРА НА ПОВЕРХНІ МАТЕРІАЛУ
2. ТРІЩИНИ НА ПОВЕРХНІ
3. ПОРИ НА ПОЛІРОВАНІЙ ПОВЕРХНІ
4. НАЯВНІСТЬ ЗАБРУДНЮВАЧІВ
5. КОЛЬОРОВІ ПЛЯМИ
6. НЕВІДПОЛІРОВАНА ПЛОЩИНА
7. СЛІДИ ПОДРЯПИН
8. ВІДПОЛІРОВАНІ ПОЗНАЧКИ
9. НЕРІВНОМІРНИЙ РОЗПОДІЛ МАТЕРІАЛУ
10. ТОВЩИНА
11. ПОВЕРХНЯ НА НИЖНІЙ СТОРОНІ ПЛИТ
12. КАЛІБРУВАННЯ СЛІДІВ НИЖНЬОЇ СТОРОНИ ПЛИТ
13. НЕРІВНОСТІ НА НИЖНІЙ СТОРОНІ ПЛИТ

1. ФАКТУРА НА ПОВЕРХНІ МАТЕРІАЛУ



Non-conforming Polished surface with paper Fissure in the polished slab.

Полірована поверхня, що не відповідає вимогам: наявна фактурна мікротріщина в полірованій плиті.

Іноді на полірованій поверхні матеріалу може з'являтися дефект. Якщо смужка дефекту з'являється більш ніж за 15 см від обох країв плити, це вважається **дефектом**. Якщо дефект розташований менше ніж 15 см від края, це вважається відповідністю, але підлягає **знижці**.

2. ТРИЩИНИ НА ПОВЕРХНІ

Іноді на полірованій поверхні матеріалу можуть з'являтися зморжки або тріщини. Це вважається **дефектом**



3. ПОРИ НА ПОЛІРОВАНІЙ ПОВЕРХНІ

Пори — це маленькі отвори на поверхні плити. Плити вважаються неякісними, якщо пори розташовані більш ніж на 15 см від країв плити.

Коли пори розташовані до 15 см від края плити, недосконалість вважається гнучкою, але це підлягає **знижці**.

Пори на полірованій поверхні
Pores in the polished surface

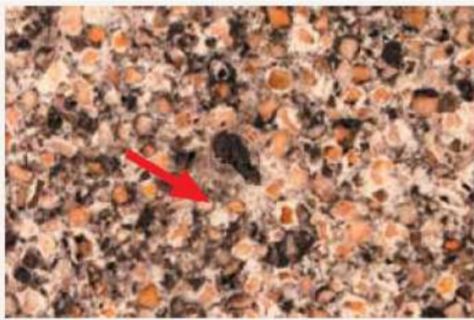


4. НАЯВНІСТЬ ЗАБРУДНЮВАЧІВ

На поверхні слябу можуть з'являтися сторонні включення, спричинені матеріалами, що не є типовими для складу кварцового агломерату, такими як залізо (метал), гума, деревина тощо. Наявність усіх таких матеріалів розцінюється як невідповідність стандарту якості.

Під час виробництва полірувальний інструмент може залишати легкі сліди всередині або назовні. Полірувальні абразиви при поліруванні розбивають поліровану поверхню, тому на листі залишаються невеликі вм'ятини.

Це характер виробничого процесу, і він вважається відповідним вимогам і стандартним для цього виробу.



Contamination caused by pieces of rubber

Залишки забруднення гуми



Contamination caused by iron.

Залишки забруднення заліз



5. КОЛЬОРОВІ ПЛЯМИ



Different color stain.

Плями різних кольорів

Кольорова пляма — це кольори оброблених кварцових листів, відмінні від їхнього власного кольору. **Це вважається дефектом.**

З простими кольорами легше помітити ці маленькі плями. Якщо пляма більша за 4 мм, плита вважається не якісною. Якщо діаметр плями менше 4 мм і на площі 10 кв. см не більше 2 плям це вважається допустимим для данного виробу.

6. НЕВІДПОЛІРОВАНА ПЛОЩИНА

Неполірована ділянка — це ділянка, яка не має блиску і має білий відтінок. **Це вважається дефектом.**



7. СЛІДИ ПОДРЯПИН

Подряпини — це лінії, що з'являються на поверхні плити і мають білий колір на фоні. Мітки довші за 3 см і ширші за 0,5 мм вважаються **дефектом**.

Подряпини на неполірованих ділянках
Not-polished part Scratch marks



8. ВІДПОЛІРОВАНІ ПОЗНАЧКИ

Полірувальна мітка — це напівкругла подряпина з білою частиною на фоні плити. Це вважається **дефектом**.

Деякі кольори, переважно однорідні та темніші кольори, можуть мати тіні на плитах, які в деяких випадках видно, а в інших — ні, залежно від кута та світла, під яким їх сприймають. У цьому випадку матеріал вважається нормальним.

9. НЕРІВНОМІРНИЙ РОЗПОДІЛ МАТЕРІАЛУ ТОВЩИНА

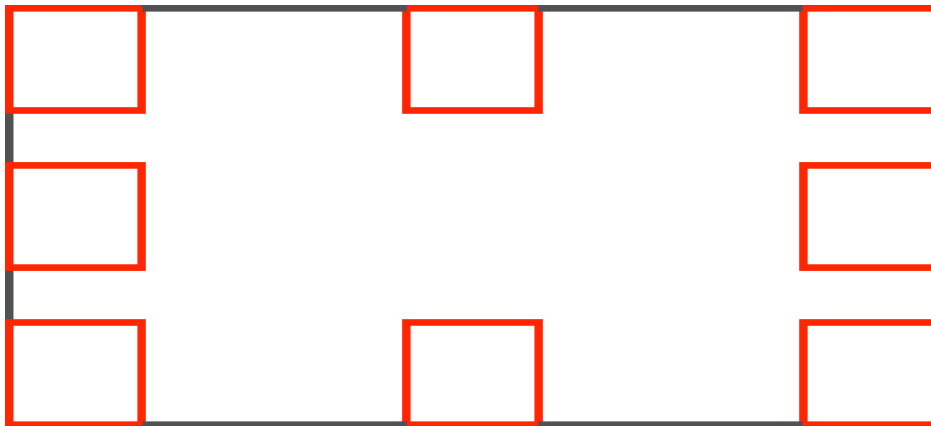
Товщина плит 30 мм варіюється від 29 мм до 31 мм (допуск= ± 1 мм)



10. ТОВЩИНА

Товщина плити 20 мм варіюється від 19 мм до 21 мм (допуск= ± 1 мм)

Плити слід виміряти і вони мають відповідати необхідному допуску товщини в точках, позначених наступним чином на схемі:



Плити, які не відповідають цій вимозі, класифікуються як **дефектні**.

11. ПОВЕРХНЯ НА НИЖНІЙ СТОРОНІ ПЛИТ

Поверхня на нижній стороні плит вважається нормальною, коли глибина нерівностей не перевищує 2 мм.

12. КАЛІБРУВАННЯ СЛІДІВ НИЖНЬОЇ СТОРОНИ

Калібрувальні позначки — це напівкруглі канавки з глибиною, які можуть з'являтися під час полірування. Ця недосконалість вважається **дефектом**, якщо її глибина перевищує 2 мм



13. НЕРІВНОСТІ НА НИЖНІЙ СТОРОНІ ПЛИТ

Зморшки, що з'являються на поверхні матеріалу, вважаються нормою.

